 **YOUNGWON**
ST YOUNGWON CO.,LTD



YOUNGWON
ST YOUNGWON CO.,LTD

**STRETCHING WIDER,
FASTER AND BETTER**

全球领先的 锂离子电池隔膜生产 及涂布设备制造商

[ST永稳致辞]

“ST永稳”专注于锂离子电池隔膜生产系统的研发与制造。我们不仅提供先进的隔膜生产线，还为客户提供从工厂规划→生产线设计→设备安装→初期量产→操作培训的全流程一站式咨询服务，确保客户获得最佳体验与满意度。

ST永稳的隔膜生产系统采用全球领先的宽幅、高速生产技术，在实现高效率与高产能的同时，依托经验丰富的研发团队，持续开发前沿的设计技术与工程系统，不断超越客户对设备性能期待。

为助力客户降本增效，我们致力于研发高性能湿法隔膜生产设备，在实现更长、更宽、更快生产的同时，兼顾环保与节能。



STRETCHING WIDER,
FASTER AND BETTER

愿景

ST永稳始终从客户视角出发，坚持将创造客户价值作为企业的首要使命。我们以技术创新与思维创新为双翼，持续创造兼具挑战性与创造性的价值，助力客户实现商业目标。

最终，ST永稳致力于通过以客户为中心的一体化解决方案，引领客户走向事业成功，这也是我们坚定不移的前进方向。

发展历程

2025

2025. 01 荣获大邱商工会议所主办
“2025 大邱产业大奖（创业企业部门）大奖”

2024

2024. 01 2条湿法隔膜生产线出货
2024. 05 入选中小企业厅“Global Small Giant 1000+ 强小企业项目”
2024. 08 获得INNOBIZ 技术创新型企业认证
2024. 12 进入国际中小企业创新大赛决赛，并取得并列第四的成绩

2023

2023. 01 签订4条湿法隔膜生产线合同
2023. 04 被指定为“材料·部件·装备专精企业”
2023. 07 建成第二工厂
2023. 08 获得大邱市长表彰
2023. 09 获得中小企业厅表彰
2023. 12 获得3000 万美元“Export Tower奖”

2022

2022. 06 成立企业附属研究所
总部及一厂扩建并搬迁
2022. 08 签订2套萃取设备供应合同
2022. 11 获得大邱庆北中小企业厅表彰
2022. 12 2条湿法隔膜生产线出货

2021

2021. 02 ST 永稳成立
2021. 03 签订2 条湿法隔膜生产线合同
2021. 05 取得“Venture企业”认证

奖项与认证



- (2022、2023) 获大邱庆北中小企业厅、大邱市、中小企业厅等机构颁发表彰。
- (2023) 荣获3000 万美元“Export Tower 奖”，全球出口业绩突出。
- (2024) 获得ISO27001与ISO45001 认证。
- (2024、2025) 取得INNOBIZ、Venture 企业认证，技术创新能力与成长性获官方认可。

隔膜技术知识产权(IP)



- 二次电池隔膜纵向拉伸装置专利
- 用于隔膜生产的溶剂萃取装置专利
- 用于隔膜拉伸设备的热风风嘴与风嘴系统专利
- 横向拉伸装置的空气循环系统等多项技术专利

综合生产解决方案

- 锂离子电池湿法隔膜生产线
- 双面隔膜涂布机
- BOPP / BOPA生产线
- 整体解决方案

更宽幅、更高速的生产系统

ST永稳凭借全球领先的超长智能化生产线与差异化的设备制造技术，始终致力于为客户创造最大价值。

公司依托世界级的高速生产系统及一系列自动化质量控制设备，可提供完整的隔膜量产解决方案。

作为隔膜生产设备领域的领先者，ST永稳正持续拓展业务版图，积极开发环保型生产设备与先进的溶剂回收处理系统，以进一步完善其ESG管理体系。

“ST永稳——您值得信赖的合作伙伴”

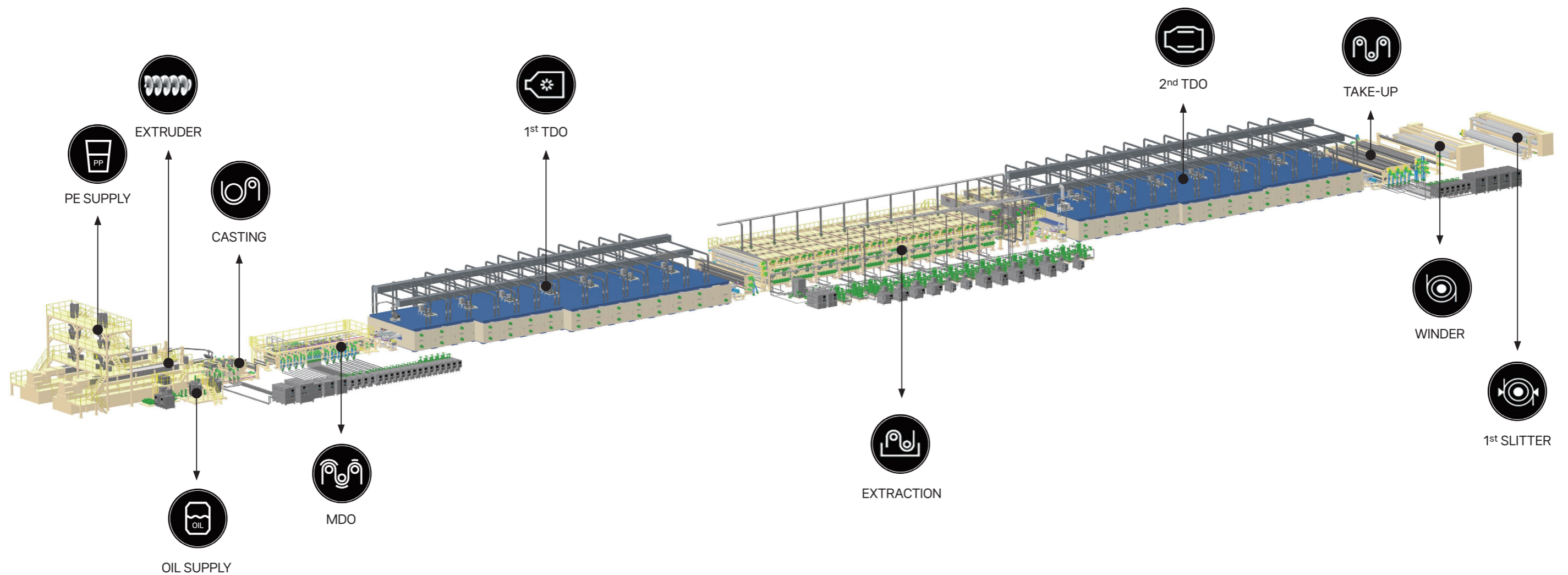
如果贵司对锂离子电池隔膜的生产感兴趣，欢迎随时与 ST 永稳 联系。作为值得信赖的合作伙伴，我们为隔膜业务的启动提供全面的咨询服务，并通过以客户为中心、为实现贵司目标而量身打造的综合性解决方案，快速解决贵司在推进业务过程中可能面临的各类挑战。



DURONIC 9300

超宽幅湿法隔膜生产线

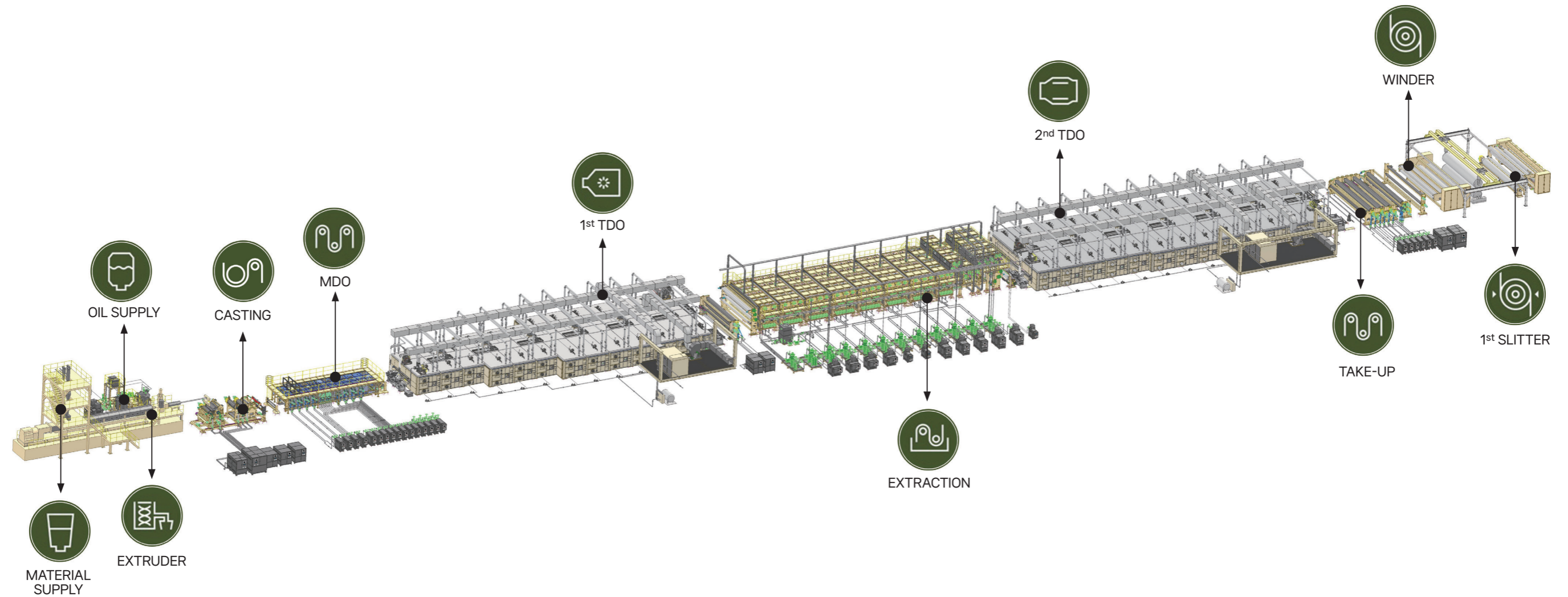
DURONIC9300是ST永稳公司推出的超宽幅湿法隔膜生产线，其宽度提升至9300mm，较前代DURONIC8300进一步扩宽。该设备体现了公司在超宽幅、高效率量产设备领域的技术领先性。



DURONIC 8300

全球首台&全球最大超宽幅(8m级) 湿法隔膜量产设备

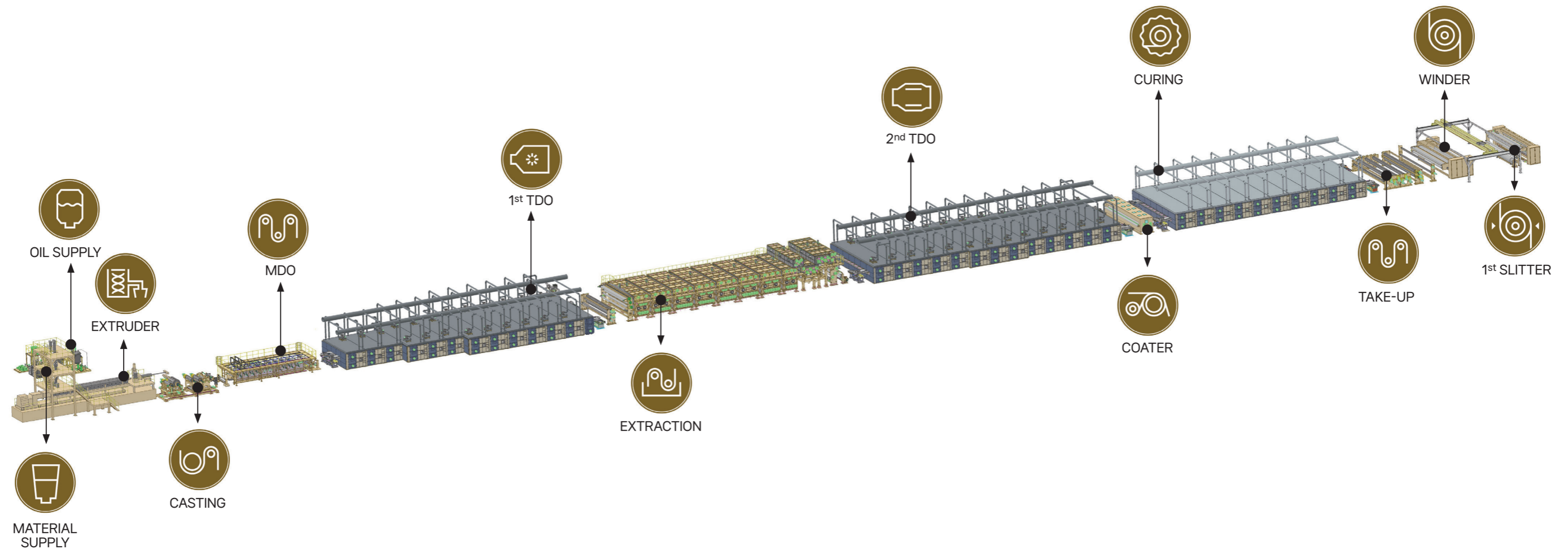
超宽幅（8m级）湿法隔膜量产设备，可实现超宽幅、高速度生产，在保障隔膜厚度均匀性与微孔分布均匀性的同时，将单位时间产量最高提升60%。该设备支持5-20 μ m范围内的厚度定制，可满足不同规格隔膜产品的生产需求。



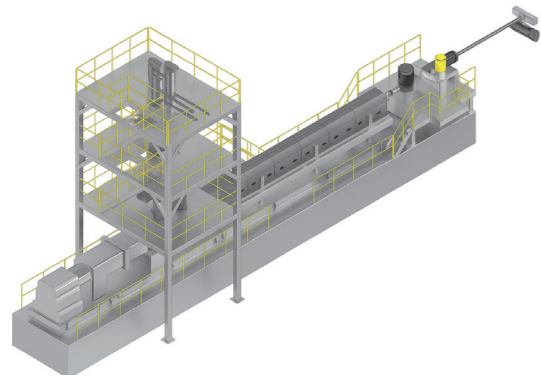
UFLOW 85

UFLOW85 兼具DURONIC8300湿法隔膜的卓越制造性能，并通过集成在线涂布工艺，全面提升了生产效率。

2024年推出的隔膜生产与涂布一体化机型，显著简化了工艺流程，节约了厂房空间与生产时间，降低了制造成本，同时大幅减少了与传统涂布方式相比的品质波动。

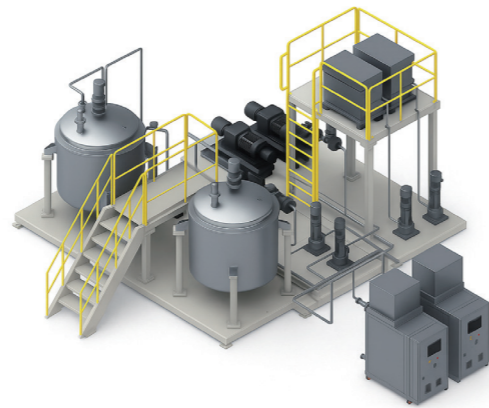


原料供给 & 挤出单元



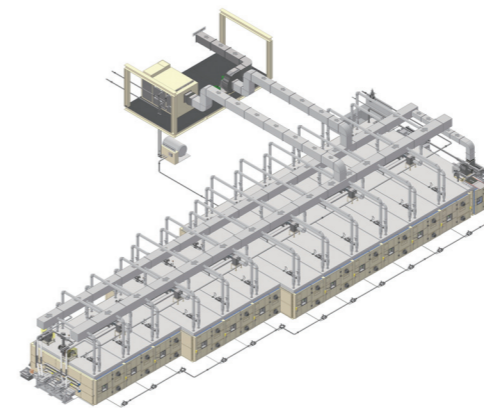
原料供给装置 将原材料按设定比例自动供入挤出机
 挤出机 混合原料与油并通过机筒螺杆熔融挤出
 挤出能力：最大1,200 kg/h

油料供给单元



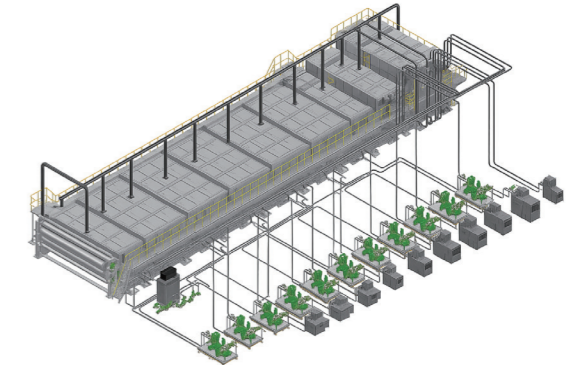
向挤出机定量供油
 柱塞泵：最大750 kg/h
 最大330 kg/h

一次横向拉伸单元



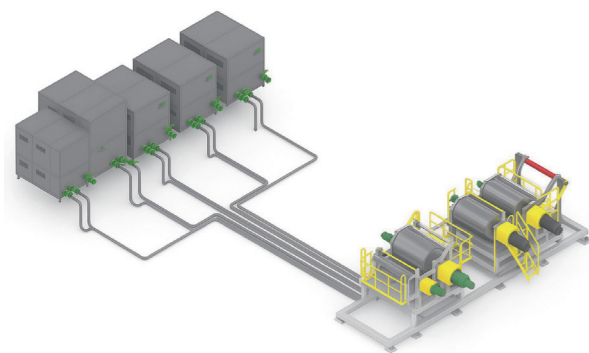
对隔膜进行第一次横向拉伸
 速度：最高120m/min
 拉伸比：1：4.5~15
 出口幅宽：4,500~9,000mm

萃取单元



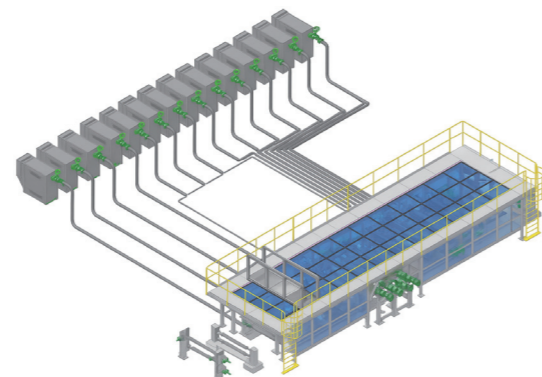
通过多槽MC 萃取系统去除基膜中的石蜡油，以形成均匀微孔结构
 速度：最高120m/min
 浸液长度：约150m
 辊宽/ MC 槽数：7,500mm / 8个槽

铸片单元



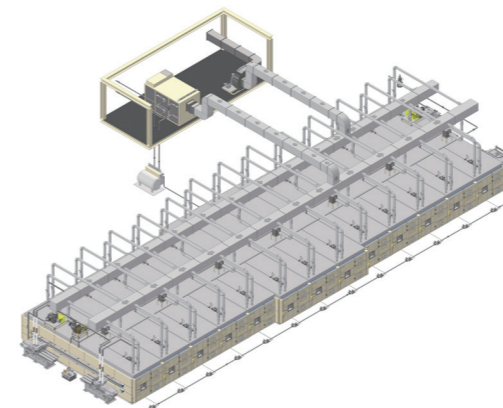
将挤出的熔体流延后形成厚片
 速度：最高25m/min
 辊宽：1,500mm

纵向拉伸单元



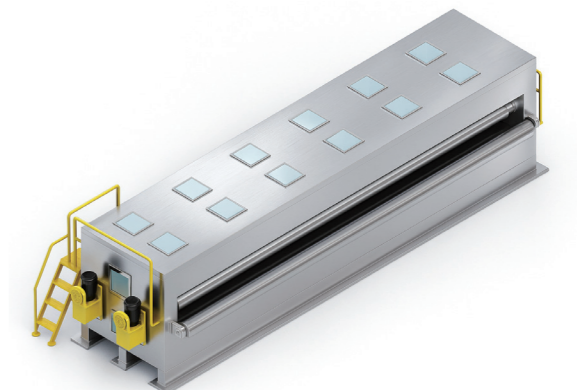
对隔膜进行纵向拉伸
 速度：最高120m/min
 拉伸比：1：1~15
 辊宽：1,300mm

二次横拉单元



对萃取后的基膜进行第二次横向拉伸
 速度：最高120m/min
 拉伸比：1：1.1~2.0
 出口幅宽：5,500~10,000mm

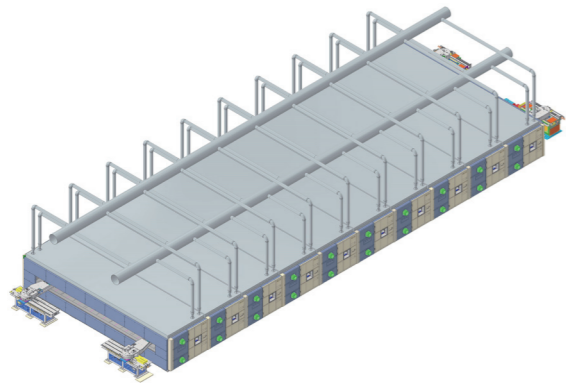
涂布单元



在线涂覆工艺

※ 仅适用于UFLOW85

三次铸片单元

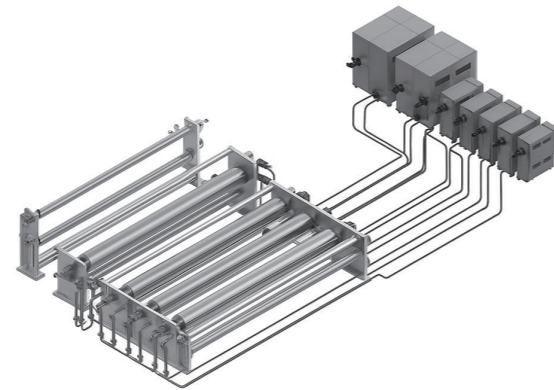


烘干工艺

速度：最高120m/min

※ 仅适用于UFLOW85

热定型单元



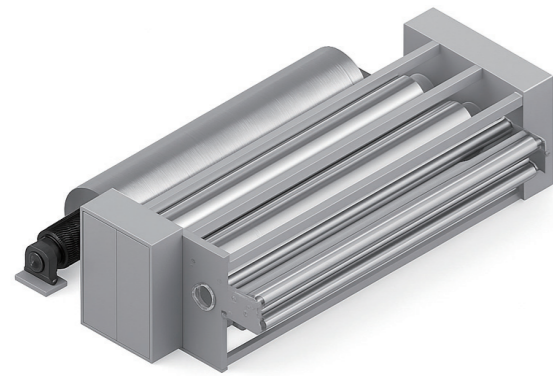
通过加热处理隔膜定型

结构：夹套型

速度：最高120m/min

辊宽：8,300mm

收卷单元

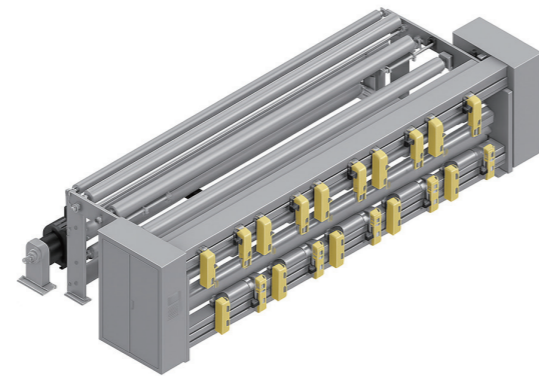


以精密张力收卷隔膜成品

速度：最高120m/min

辊宽：8,300mm

一次分切单元



将成品隔膜分切成电池所需宽度

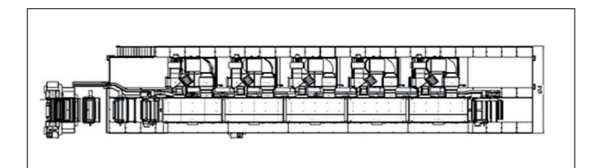
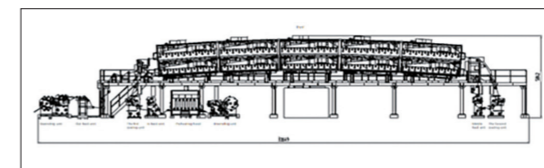
速度：250m/min

辊宽：8,300mm

隔膜涂布线

型号说明：COATRIUM 涂布设备

- 外形尺寸：约33,000×5,850×6,600 mm
- 辊宽：1,400 mm
- 涂布速度：100 ~ 200 m/min(最大)
- 机械速度：250 m/min(最大)
- 基膜厚度：3 ~ 16 μm
- 涂布方式：凹版涂布/ 旋转喷涂
- 幅宽：1,000 ~ 1,500 mm
- 功能：实现隔膜涂布的一次连续成型
- 温度条件：10 ~ 35°C
- 湿度条件：RH 25 ~ 65%
- 洁净等级：Class 10,000
- 地面承载：3T/m²



型号说明：BIAXMASTER BOPP 生产线

BIAXMASTER BOPP生产线是一款高性能双向拉伸聚丙烯薄膜生产系统。该生产线集成高速双向拉伸技术与自动质量测量系统，确保运行高效稳定。通过采用环保替代溶剂，显著降低对危险化学品的使用与依赖，体现绿色生产理念。

生产线配备搭载高端检测设备的自检质量系统，实现对薄膜质量的实时监控与精准控制。整套方案兼具低能耗、高产能与低成本优势，且交付周期短，有效助力客户提升效益。

我们支持根据客户需求定制薄膜厚度与规格，并可提供试生产服务。采用高结晶度PP树脂生产的BOPP薄膜，关键性能表现优异，兼具出众的外观品质、稳定的耐热收缩性以及高度可靠的加工适应性。

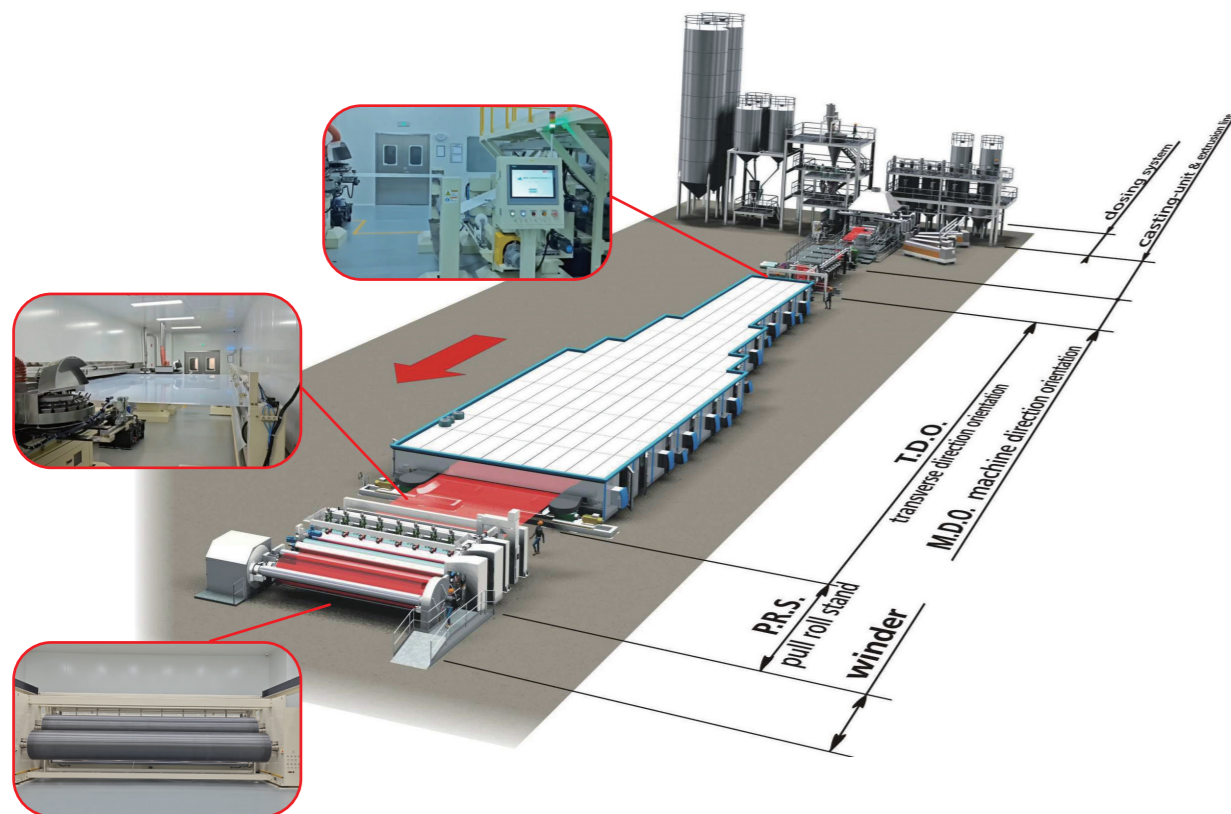
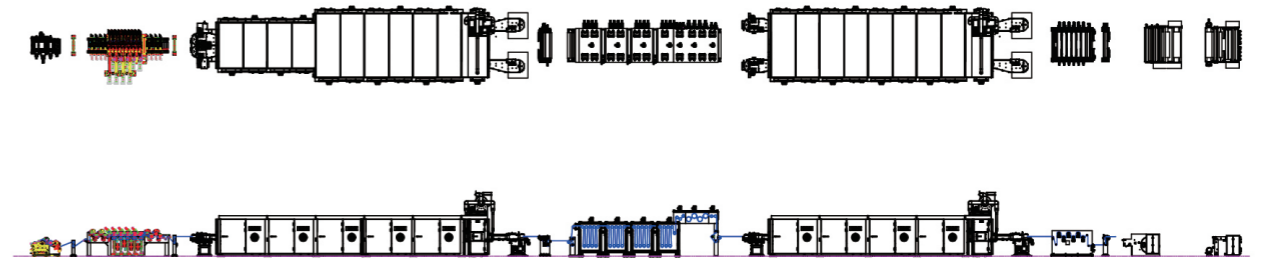
全球首台4.8m 级隔膜测试线

ST 永稳开发的SEPRALAB 100 是用于研发与测试的高精度测试线。生产线尺寸约为75m × 4.8m，可将流延→ MDO → TDO → 卷取→ 分切全流程整合于单条产线。

- 最大速度:30米/分钟| 薄膜厚度:5-20微米
- 实际的批量生产模拟以获得精确的研发结果
- 下一代隔膜材料与工艺优化的全球研发平台
- 为实验室和中试规模的隔膜生产设备树立新的标杆

技术协议/ 性能亮点

- 生产线速度：最大30米/分钟(工作速度15米/分钟)
- 隔膜厚度：5 ~ 20微米
- 铸造单元：铸片辊 直径520
- 纵拉单元：4预热，10拉伸，4冷却
- 一次横拉单元：11区，出口 800 ~ 1,800毫米
- 冷却单元：直径250 × 1,600毫米
- 萃取单元：4个萃取槽 / 辊 直径150 × 1,600毫米(加热辊 直径300)
- 二次横拉单元：8区，出口 1,000 ~ 1,800毫米
- 热定型单元：4加热，2冷却(直径250 × 1600毫米)
- 收卷单元：最大直径300，40 ~ 400牛
- 一次分切单元：最大直径300，12 ~ 150牛



一站式咨询

ST永稳基于丰富的现场实战经验与专业化知识，为企业一站式咨询服务，涵盖从工厂规划到稳定量产的全流程支持。



我们根据客户需求，提供定制化解决方案，服务环节包括：
工厂规划 → 设计 → 施工 → 项目管理 → 产线操作培训 → 初期量产支持
助力企业实现从无到有、从建设到顺利投产的全流程护航。

定制化解决方案



凭借超过15年的隔膜量产经验，我们的专家团队致力于为客户提供覆盖全流程的定制化解决方案，包括：工艺控制技术支持 → 设备升级支持 → 运营管理系统构建 → 质量管理与技术支持 → 客户定制化技术方案

从工艺到管理，从设备到质量，我们全程陪伴，助力客户实现高效稳定的生产。



高性能设备不是成功的全部

隔膜业务的成功，绝非仅依靠高性能设备就能实现。唯有将高性能设备、严谨的质量控制、专业的运营技术、持续的设备升级、系统化的工艺管理以及降本创新能力深度融合，才能真正打开增长之路——而ST永稳，正是能够为客户提供这一切的合作伙伴。

我们通过集成化解决方案确保客户满意度，并在深化合作中持续创造长期价值。

以集成解决方案为驱动，保障客户满意，创造显著价值，铸就坚固的共赢纽带

一站式咨询与定制化解决方案的优势

选择我们的一站式咨询与定制化解决方案，意味着您将获得从蓝图到量产的全流程保障。我们致力于在项目各阶段为您主动识别并扫除障碍，确保进程顺利。同时，我们的专家团队将以其深厚的生产实践与技术专长，成为您构建稳定可靠生产体系的‘坚实后盾’。

经验证的技术实力与设备运营经验

我们拥有具备十五年以上隔膜生产与设备运营经验的专业海外团队，以及专注生产设施设计超过十年的本土技术团队。凭借深厚的技术积累与成熟的实操经验，我们能够迅速识别并高效解决生产各环节中的各类挑战。

我们对客户的承诺 - 真正的“定制化解决方案”

我们对客户的承诺，是提供真正的“定制化解决方案”。

我们不仅依据您的具体需求，为您量身设计与优化设备方案；更在项目交付后，派遣专家常驻现场六个月，深度协助您建立稳定的工艺、生产与质量管理体系，全程保障从试产到规模化量产的顺利过渡，确保项目成果扎实落地。

长期合作伙伴关系

我们致力于成为您的长期伙伴。项目完成后，我们仍将一路同行，以持续的快速支持帮助您巩固运营根基，并稳步开拓全球市场。



 **YOUNGWON**



styoungwon.co.kr

Headquarters | 1st Factory
85, Secheon-ro 3-gil, Dasa-eup,
Dalseong-gun, Daegu, Republic of Korea

2nd Factory
32-11, Gongdan-ro 4-gil, Waegwan-eup, Chilgok-gun,
Gyeongsangbuk-do, Republic of Korea

T. +82-53-716-0512 E. sales@styoungwon.co.kr H. www.styoungwon.co.kr